

**АКТ СОГЛАСОВАНИЯ ВАРИАТИВНОЙ СОСТАВЛЯЮЩЕЙ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО  
ОБРАЗОВАНИЯ – ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА  
от 19.09.2016 г.**

**Специальность:**

15.02.08 Технология машиностроения  
(код, наименование)

**Присваиваемая квалификация по завершению ППССЗ:**

Техник

**Общие сведения о работодателе:**

Наименование организации	Руководитель организации	Контактная информация (адрес, тел.)
АО «РКЦ «Прогресс»	Щелоков Дмитрий Александрович, начальник отдела подготовки кадров	443009, г. Самара, ул Земеца, д.18, тел. 228-61-90

**Распределение вариативной части ППССЗ по циклам представлено в  
таблице:**

Индексы циклов и обязательная учебная нагрузка по циклам по ФГОС, час	Распределение вариативной части по циклам, часов		
	Всего	В том числе	
		На увеличение объема обязательных дисциплин (МДК)	На введение дополнительных дисциплин
ОГСЭ.00- 428 часов	211	0	211
ЕН.00-112 часов	48	16	32
ОП.00-952 часа	579	230	349
ПМ.00-596 часов	62	13	49
Вариативная часть	900	259	641

Основанием для введения в содержание ППССЗ дополнительных дисциплин:  
ОГСЭ.В. 07 Культурология, ОГСЭ.В. 08 Конфликтология, ОГСЭ.09 Культура речи,  
ЕН.В. 03 Основы промышленной экологии, ОП.В.15 Электротехника и электроника,  
ОП.В.16 Допуски и технические измерения, ОП.В. 17 Экономика отрасли, ОП.В.18  
Нормирование технологических операций, ОП.19 Компьютерное моделирование  
детали в системе сквозного проектирования ADEM, ОП.В. 20 Основы  
предпринимательства и организация предпринимательской деятельности по  
профилю профессиональной деятельности, МДК.В.04.01 Общие основы  
технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках являются  
решения производственного совещания (в рамках работы Учебного центра

дуальной подготовки на базе АО «РКЦ «Прогресс») от 30.08.2016 г., основанием для введения дополнительных дисциплин: ОГСЭ.В. 05 Введение в профессию: общие компетенции профессионала, ОГСЭ.В. 06 Эффективное поведение на рынке труда является концепция вариативной составляющей ОПОП НПО и СПО в Самарской области.

Вариативная составляющая дает возможность углубления и расширения подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных умений и знаний как готовность рабочих выполнять профессионально-трудовые функции, имеющие региональную значимость.

( Стратегия социально-экономического развития Самарской области на период до 2020 года: приоритетным направлением обозначена авиационно-космическое производство).

#### **Основание для определения образовательных результатов ППКРС:**

<b>Название дисциплин, междисциплинарных курсов в соответствии с учебным планом специальности 15.02.08 Технология машиностроения</b>	<b>Вариативная часть, количество часов</b> <b>Знания и умения, направленные на расширение и углубление подготовки</b>
Культурология	У-применять навыки культурологического анализа для оценки современной социокультурной ситуации, с учетом национальных, социальных, политических и других особенностей конкретного культурно-исторического региона. З- исторические типы и формы культуры; содержание основных культурологических концепций. 56 часов
Конфликтология	У- грамотно применять полученные знания в профессиональной деятельности; У- давать оценку конфликтным ситуациям и владеть приёмами решения ситуационных задач; У- выявлять причины и типы конфликтных ситуаций в конкретной обстановке; У- выбирать целесообразные методы и средства предупреждения и разрешения конфликтов на практике. З- основные понятия конфликтологии; З- методы исследования конфликтов и управления ими; З- классификацию, структуру, динамику и причины возникновения конфликтов; З- характеристику конфликтов в различных

	<p>сферах человеческого взаимодействия;  З- пути и способы предупреждения и разрешения конфликтов.  57 часов</p>
<p>Культура речи</p>	<p>У-владеть нормами современного русского языка и фиксировать их нарушения;  У-уметь составлять деловые бумаги: заявление, доверенность, расписку, объяснительную записку, автобиографию;  У-различать стили речи и уметь использовать их в практике общения;  У-соблюдать правила русскою речевого этикета и невербальной коммуникации (мимика, жесты, дистанция общения).  З-иметь представление о языке и речи, видах речевой деятельности, невербальной коммуникации и их особенностях;  З-иметь представление о нормативных словарях и справочниках русского языка и уметь ими пользоваться;  З-иметь представление о профессионально-направленном тексте, Знать правила его построения и языкового оформления (и в том числе, компьютерного).  58 часов</p>
<p>Основы промышленной экологии</p>	<p>У- проводить эколого-экономическое ранжирование территории страны по степени экологической напряженности;  У- анализировать экологическую ситуацию в России и проводить районирование территории страны по степени экологической напряженности;  У- выявлять особенности функционирования отдельных отраслей промышленности страны и проранжировать их по степени влияния на загрязнение окружающей природной среды;  У- пользоваться основными инженерными системами и методами очистки промышленных выбросов в окружающую среду;  У- найти пути снижения отрицательного воздействия промышленности на окружающую среду;  У- провести прогноз последствий хозяйственной деятельности человека.  З- об экологических особенностях основных отраслей народного хозяйства, экологических проблемах на предприятиях и путях их решения;  З- способы организации рационального природопользования на предприятии;  З- особенности технических мероприятий по снижению загрязнения природной среды промышленными выбросами и сбросами сточных вод;</p>

	<p>З- методы очистки и технологий утилизации промышленных выбросов окружающую среду.</p>
<p>Введение в профессию: общие компетенции профессионала</p>	<p>У - анализировать ситуации;  У - планировать деятельность;  У - планировать ресурсы;  У - осуществлять текущий контроль деятельности;  У - оценивать результаты деятельности искать информацию;  У - извлекать и первично обрабатывать информацию;  У - обрабатывать информацию;  У- работать в команде (группе);  У - использовать устную коммуникацию (монолог);  У - воспринимать содержание информации в процессе устной коммуникации;  У - использовать письменную коммуникацию.  З - сущность и социальную значимость своей будущей профессии;  З - оценки социальной значимости своей будущей профессии;  З – типичные и особенные требования работодателя к работнику (в соответствии с будущей профессией.  62 часа</p>
<p>Эффективное поведение на рынке труда</p>	<p>У- давать аргументированную оценку степени востребованности профессии на рынке труда;  У-аргументировать целесообразность использования элементов инфраструктуры для поиска работы;  У-составлять структуру заметок для фиксации взаимодействия с потенциальными работодателями;  У- составлять резюме по заданной форме;  У- применять основные правила ведения диалога с работодателем в модельных условиях;  У- оперировать понятиями «горизонтальная карьера», «вертикальная карьера»;  У- объяснять причины, побуждающие работника к построению карьеры;  У- давать оценку в соответствии с трудовым законодательством законности действий работодателя и работника в произвольно заданной ситуации, пользуясь Трудовым кодексом РФ и нормативными трудовыми актами.  З- понятия рынок труда, инфраструктура рынка труда, профессиональная карьера («горизонтальная», «вертикальная»);  З- характеристика профессий с точки зрения возможности трудоустройства;  З- способы активного поиска работы;  З- способы заочной самопрезентации;</p>

	<p>З- технологию трудоустройства;  З- порядок оформления трудовых отношений.  34 часов</p>
<p>Электротехника и электроника</p>	<p>У- читать структурные, монтажные и простые принципиальные электрические схемы;  У- рассчитывать и измерять основные параметры простых электрических, магнитных и электронных цепей;  У- использовать в работе электроизмерительные приборы;  -У пускать и останавливать электродвигатели, установленные на эксплуатируемом оборудовании;  З- единицы измерения силы тока, напряжения, мощности электрического тока, сопротивления проводников;  З- методы расчета и измерения основных параметров простых электрических, магнитных и электронных цепей;  З- свойства постоянного и переменного электрического тока;  З- принципы последовательного и параллельного соединения проводников и источников тока;  З- электроизмерительные приборы (амперметр, вольтметр и т.д.), их устройство, принцип действия и правила включения в электрическую цепь;  З- свойства магнитного поля;  З- двигатели постоянного и переменного тока, их устройство и принцип действия;  З- правила пуска, остановки электродвигателей, установленных на эксплуатируемом оборудовании;  З- аппаратуру защиты электродвигателей; методы защиты от короткого замыкания; заземление.  120 часов</p>
<p>Допуски и технические измерения</p>	<p>У- анализировать техническую документацию;  У- определять предельные отклонения размеров по стандартам, технической документации;  У -выполнять расчеты величин предельных размеров и допуска по данным чертежа и определять годность заданных размеров;  У -определять характер сопряжения (группы посадки) по данным чертежей, по выполненным расчетам;  У -выполнять графики полей допусков по выполненным расчетам;  У -применять контрольно-измерительные приборы и инструменты;  З -систему допусков и посадок;  З -квалитеты и параметры шероховатости;</p>

	<p>З -основные принципы калибровки профилей;  З -основы взаимозаменяемости;  З -методы определения погрешностей измерений;  З -основные сведения о сопряжениях в машиностроении;  З-размеры допусков для основных видов механической обработки и для деталей, поступающих на сборку;  З -основные принципы калибрования простых и средней сложности профилей;  З -устройство, назначение, правила настройки и регулирования измерительных инструментов и приборов;  З -методы и средства контроля обработанных поверхностей  48 часов</p>
<p>Экономика отрасли</p>	<p>У- находить и использовать необходимую экономическую информацию;  У- определять организационно-правовые формы организаций;  У- определять состав материальных, трудовых и финансовых ресурсов организации;  У- оформлять первичные документы по учету рабочего времени, выработки, заработной платы, простоев;  У- рассчитывать основные технико-экономические показатели деятельности подразделения (организации).  З- действующие законодательные и нормативные акты, регулирующие производственно-хозяйственную деятельность;  З- основные технико-экономические показатели деятельности организации;  З- методики расчета основных технико-экономических показателей деятельности организации;  З- методы управления основными и оборотными средствами и оценки эффективности их использования;  З- механизмы ценообразования на продукцию (услуги), формы оплаты труда в современных условиях;  З- основные принципы построения экономической системы организации;  З- основы маркетинговой деятельности, менеджмента и принципы делового общения;  З- основы организации работы коллектива исполнителей;  З- основы планирования, финансирования и кредитования организации;  З- особенности менеджмента в области профессиональной деятельности;</p>


	<p>З- общую производственную и организационную структуру организации;</p> <p>З- современное состояние и перспективы развития отрасли, организацию хозяйствующих субъектов в рыночной экономике;</p> <p>З- состав материальных, трудовых и финансовых ресурсов организации, показатели их эффективного использования;</p> <p>З- способы экономии ресурсов, основные энерго- и материалосберегающие технологии.</p> <p>З- формы организации и оплаты труда в современных условиях</p> <p>З- общие принципы организации производственного и технологического процесса.</p> <p>94 часа</p>
<p>Нормирование технологических операций</p>	<p>У- рассчитывать норму машинного времени на любой технологический переход;</p> <p>У- рассчитывать норму основного времени на операцию;</p> <p>У- выбирать и рассчитывать норму вспомогательного времени на операцию;</p> <p>У- рассчитывать норму оперативного времени на любую операцию;</p> <p>У- рассчитывать норму дополнительного времени на любую операцию;</p> <p>У- рассчитывать норму штучного времени на операцию;</p> <p>У- выбирать и рассчитывать норму подготовительно-заключительного времени на операцию;</p> <p>У- заполнять расчетными нормами времени операционные карты технологического процесса;</p> <p>З- структуру нормы времени необходимую для обработки детали на металлорежущем оборудовании;</p> <p>З- структуру машинного времени для основных методов обработки машиностроения;</p> <p>З- структуру основного времени для операции;</p> <p>З- структуру вспомогательного времени для операции;</p> <p>З- структуру оперативного времени для операции;</p> <p>З- структуру дополнительного времени для операции;</p> <p>З- структуру штучного времени для операции;</p> <p>З- структуру подготовительно-заключительного времени;</p> <p>З- методы исследования норм времени в машиностроении.</p> <p>90 часов</p>
<p>Компьютерное моделирование детали в системе сквозного проектирования ADEM</p>	<p>У- настраивать систему сквозного проектирования ADEM;</p>

	<p>У- управлять изображением экрана;  У – выполнять построения деталей;  У- строить 3D модели;  У- составлять управляющую программу на обработку детали;  З- назначение системы сквозного проектирования АDEM;  З- интерфейс системы сквозного проектирования АDEM;  З- технологический процесс составления маршрута обработки детали;  54 часа</p>
<p>Основы предпринимательства и организация предпринимательской деятельности по профилю профессиональной деятельности</p>	<p>У- находить и оценивать рыночные возможности и формулировать бизнес - идеи;  У- выбирать организационно-правовую форму предпринимательской деятельности;  У- обосновывать источники финансирования предпринимательской деятельности;  У- разработать программу развития фирмы;  У- разрабатывать бизнес – план создания и развития новых организаций;  У- оценивать экономические условия осуществления предпринимательской деятельности;  З- теоретические основы предпринимательской деятельности,  З- механизмы организации предпринимательской деятельности,  З- методы эффективного управления предпринимательской деятельностью.  98 часов</p>
<p>Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках</p>	<p>У- обрабатывать детали на металлорежущих станках с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений, налаженных для обработки определенных простых и средней сложности деталей или выполнения отдельных операций;  У- управлять станками при выполнении различных токарных операций;  У-выполнять необходимые расчеты для получения заданных поверхностей;  У- контролировать параметры обработанных деталей;  У -выполнять операции по доводке инструмента, имеющего несколько сопрягающихся поверхностей;  У- устанавливать детали в различные приспособления;  З -техника безопасности работы на металлорежущих станках;  З- правила и технология контроля качества обработанных поверхностей;  З- устройство и принцип работы металлорежущих станков;</p>

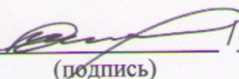


	<p>3- правила и углы заточки режущего инструмента;</p> <p>3- технология выполнения несложных работ: обтачивания, растачивания, протачивания цилиндрических и конических поверхностей; сверления отверстий; нарезания резьб, канавок и фасок; подрезания торцов; отрезания заготовок.</p>
--	--

Работодатель



Отдел подготовки кадров

 (подпись)

Щеколов Д.А. (расшифровка подписи)